

# LE RÉSEAU DE CRÉATION ET D'ACCOMPAGNEMENT PÉDAGOGIQUES

Ce document a été mis en ligne par le Canopé de l'académie de Clermont-Ferrand pour la Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel.

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

Prénom: NOM: Date :

#### ACADEMIE DE CLERMONT-FERRAND

### Lycée Professionnel HSCD ISSOIRE

# BEP MAINTENANCE DES PRODUITS ET EQUIPEMENTS INDUSTRIELS

## **SESSION 2014**

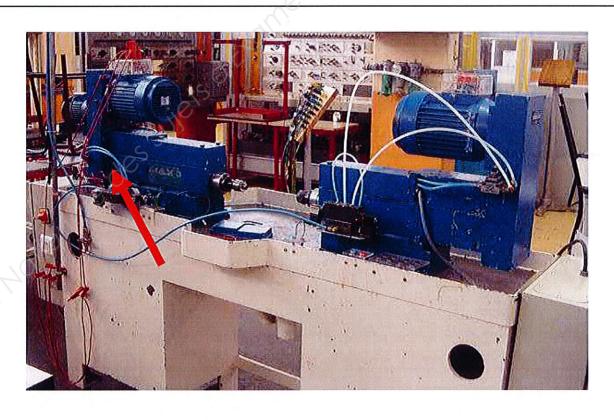
# **E.P.2**: **PREPARER ET REALISER UNE INTERVENTION MECANIQUE**

<u>1<sup>ère</sup> partie</u>: Préparer son intervention mécanique (2h - Coef 3)

2<sup>ième</sup> partie : Réaliser son intervention mécanique (4h - Coef 4)

- Durée 6h maxi - Coefficient 7 -

Système support : MAX3



	DEMAN	DE D'INTERVENT	ION N°1	
Nom du deman Date :	deur : Mr TI	EULADE		
Matériel concern	né :			
Equipement	Marque	Sous ensemble	Réf.	Atelier
Machine de	Somex	Unité de perçage	06-125	P2
perçage		Max3	•	

#### Problématique:

➤ Suite à des bruits anormaux au niveau des roulements 26 et 27 de la machine de perçage, le service maintenance a décidé une intervention corrective.

BON de TRAVAIL N°1				
Matériel concerné:		,5	•	
Sous ensemble	Réf.	Atelier	Temps alloué	
		76	4 heures	

#### Nature des travaux à réaliser :

Après consultation du dessin technique, réaliser la dépose des roulements 26 et 27 sur le plan de travail.

Effectuer le remplacement des roulements à billes.

Compléter le rapport d'intervention ainsi que le bon de commande afin de permettre le réapprovisionnement des pièces remplacées.

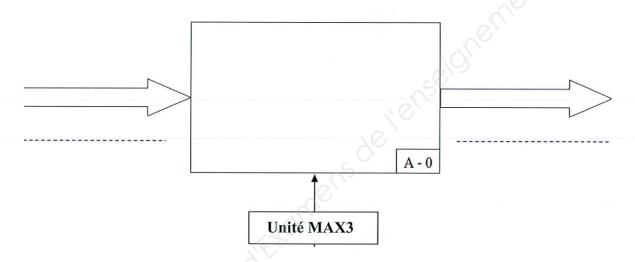
EP2 MAX3

#### Travail préliminaire : durée 2 heures

#### Préparation de l'intervention

#### A: Appréhender le fonctionnement du bien

- 1. **Compléter** le niveau d'analyse descendante A-0 (point de vue du concepteur), en donnant:
  - la matière d'œuvre à l'entrée
  - la matière d'œuvre à la sortie
  - la fonction du sous-ensemble



- 2. A l'aide du dessin d'ensemble et du système, **calculer** la fréquence de rotation de l'arbre repère 3: **N** arbre
- Fréquence de rotation du moteur : N moteur =

(Faire valider par le professeur)

#### A mesurer sur le système

Ø Poulie menante : D1 =

mm (Faire valider par le professeur)

Ø Poulie menée : D2 =

02 = mm

(Faire valider par le professeur)

Application Numérique

$$R = \frac{N(poulie menée)}{N(poulie menante)} = \frac{\emptyset(poulie menante)}{\emptyset(poulie menée)}$$

Prénom:	NOM:		Date:
4. (Ø 24	Chercher la section de la clavett mm) et la poulie diamètre 120mm.		
5.	<b>Donner</b> la procédure qui permet	de régler la tension de la courroi	e. (flèche 8 mm)
B: Etud	e du plan d'ensemble		
Utiliser	la ressource sur les roulements et l	les plans du système fournis.	
1.	D'après la ressource, donnez la nati	ure des deux roulements :	
Roulement	(27):		
Roulement	(26):		_
	Une fois le sous-système déposé, l'a (20). Donnez la désignation et l'outil néce		27) est maintenu par la pièce
	ijonde des		

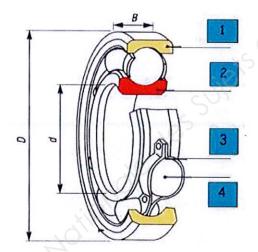
#### C: Préparation du démontage

3. **Compléter** le tableau ci-dessous, en cochant la bonne réponse.



Montage des roulements du palier	
Montage à arbre tournant	
Montage à alésage tournant	80.
Monté serré sur l'arbre	Ó <sub>(O)</sub>
Monté glissant sur l'arbre	
Monté serré dans l'alésage	
Monté glissant dans l'alésage	

4. **Compléter** le tableau ci-dessous, en indiquant les différents éléments qui composent un roulement ainsi que les côtes qui le définissent.



Eléments qui composent un roulement		Côtes (en mm) qui définissent les roulements		
1		(26)	(27)	
2		D =	D=	
3		d=	d=	
4		B =	B =	

Prénom	NOM:	Date :
	D: PREPARER LA MISE EN SE	CURITE
Dana la	dourièmes montis vous sones amoné à shonesen les noulements que l	Provité MANO La démontage de favo
	deuxième partie vous serez amené à changer les roulements sur la tabli à proximité du système. Dans la question suivante vous tra	
	1. Identifier les risques liés à votre intervention, hors risques él	ectriques.
		-VVE
		(0,50)
		(0)
,	2. Rappelez les étapes de la procédure de consignation ?	
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
		<i>)</i> ,
	3. Dressez la liste des équipements de protection individuels :	
•	2. Brossoz la liste des equipements de protection marviduels.	
	O),	
	<u>\$``</u> `	
	1. Vous êtes habilité B0, pouvez-vous faire la consignation du sy	stàma 2 instifiar
•	+. Yous eles habilite bo, pouvez-vous faire la consignation du sy	steme : justiner.
5	S. Citer les Equipements de Protection Collectifs nécessaire à la s	réalisation de votre intervention :
	70,	
-0,		

			<del></del>
Prénom:	NOM:	Date	:

# Réalisation de l'intervention mécanique Durée : 4 heures

1. Rassembler et vérifier les équipements de protection à mettre en œuvre pour l'intervention.

Liste des équipements de protection			
D/:	Etat		
Désignation	Bon	Mauvais	
<b>EPI:</b>		N/C	
EIS:		2,7,7	
EPC:		e in the second	

2. Rassembler et vérifier les matériels nécessaires à votre intervention.

Liste du matériel nécessaire à l'intervention				
Dásignation	0 4:47	5	Etat	
Désignation	Quantité	Bon	Mauvais	Observations
Jeu de tournevis	5			
Jeu de clés plates	12			
Jeu de clés six pans mâles	5 9			
Réglet	1			
Extracteur mécanique	1			
Maillet	1			
Marteau	1			
Jet en bronze	1			
Pinces à anneau élastique	2			
Presse + jeu de bagues et entretoises	1			
Malette de montage roulement	1			555.
V.A.T.	1			
Calibre à coulisse	1			

Prénom:	NOM:	Date :
	500000000000000000000000000000000000000	

Afin de travailler dans de meilleures conditions vous effectuerez le démontage en zone réparation

3. Préparer l'élingage de l'unité de perçage en sécurité.

#### 4. APPELER LE PROFESSEUR

- 5. Déposer l'unité sur une table roulante
- 6. Réaliser l'opération de démontage des roulements.
- 7. Effectuer les contrôles des roulements.

#### **APPELER LE PROFESSEUR**

- 8. Vérifier la conformité des roulements de rechange fournis et remplir la fiche de sortie stock.
- 9. Remonter le système.
- 10. Pour compléter le fichier historique GMAO, remplir la fiche de suivi d'intervention et <u>rendre tous les documents</u>

Prénom:	NOM:	Date	:

F	iche de su	uivi d'intervention N	° 1
LYCEE:		Atelier: Maintenance	Date :
Systè	me:	Chef de service :	//
Machine de	e perçage	Opérateur :	
Sous sys	tème :	Durée d'intervention :	
		Bilan de l'inter	vention:
Type de ma	intenance		
préventive	corrective	C.C.	
		: 0/1°	
Opération : Le s		Le système est rend	u conforme :
		OUI	NON

FICHE DE SORTIE STOCK N°1					
Nom:		Atelier: Maintenance		Date :	
Désignation / Matiè		Dimension:			
Quantité :	Fournisseur	•		Référence :	
Poids:	Marque :				